

Wenn IT wie eine perfekte Dämmung passt

Dämmstoff-Hersteller Steinbacher holt sich mit umfassender Servermodernisierung Performance-Boost, Ausfallsicherheit und Zukunftssicherheit ins Haus.

Dämmstoffe sind das Metier von Steinbacher. Der mittelständische Industriebetrieb sorgt mit seinen Produkten dafür, dass Energieverluste draußen bleiben – und hat nun seine IT so aufgestellt, dass auch hier Ausfälle und Engpässe keinen Zutritt mehr haben. Als der „alte Rechenzentrums-Mantel" zu dünn wurde, hat der Dämmstoff-Experte seine IT-Infrastruktur komplett neu isoliert. Mit neuen Servern entstand eine moderne, redundante Infrastruktur, die die 24/7-Produktion trägt und für die nächsten Jahre genug Polster für Performance, Sicherheit und Kapazität bietet.

STEINBACHER
Dämmt besser. Denkt weiter.

Kunde: Steinbacher
Industrie: Produktion
Land: Österreich

Die Täler Tirols strahlen Ruhe und Gelassenheit aus. Naturliebhaber finden hier Erholung. Im idyllischen Erpfendorf mit seinen etwa 1.200 Einwohnerinnen und Einwohnern ist es nicht anders. Oder doch? Denn was hier nur wenige vermuten: Hinter den Türen von Steinbacher geht es rund. Als klassischer Hidden Champion produziert die Dämmstoff-Gruppe hier hochwertige und innovative Lösungen für Wärme- und Schalldämmung aus Styropor, Polyurethan, Polyethylen und Steinwolle.

Hinter Produkten wie Brandschutzfolien, Dämmplatten, Abdichtungssysteme oder Isolierschläuchen steht längst kein „Werkstattbetrieb" mehr, sondern ein hochprofessionelles, familiengeführtes Industrieunternehmen. Mit Produktionsstätten in Warschau (Polen) und Pritzwalk (Deutschland) und einer Exportquote von rund 50 Prozent ist Steinbacher längst international unterwegs. Rund 460 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter setzen dabei Tag für Tag neue Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz und Qualität. Sie arbeiten unermüdlich daran, die Vision von Steinbacher als Komplettanbieter mit 360°-Dämmstoffkompetenz und Vorreiter für den Klimaschutz beim Dämmen Realität werden zu lassen.

Dieser Erfolg kommt aber nicht von ungefähr. Jede Dämmplatte, jedes System und jede Lieferung ist präzise geplant, gefertigt und koordiniert. Genau hier spielt die IT eine Schlüsselrolle, wie Manuel Gosch, IT-Leiter bei Steinbacher, beschreibt: „Ohne IT geht bei uns fast nichts. Sie hilft uns, dass aus Rohstoffen Dämmstoffe und aus Bestellungen termingerechte Lieferungen werden. Einen Ausfall hier können wir uns nicht leisten."

Vision

Mit innovativen Dämmstofflösungen Gebäude nachhaltiger, energieeffizienter und komfortabler machen und als Vorreiter für Klimaschutz beim Dämmen einen spürbaren Beitrag zur Energiewende leisten.

Strategie

Mit moderner, zuverlässiger Rechenzentrums-Technologie die Produktions- und Warenwirtschaftsprozesse absichern und eine leistungsstarke Basis für weiteres Geschäftswachstum schaffen.

Ergebnisse

— Moderne Rechenzentrumsplattform implementiert.

— Anmeldezeiten für Enduser fast halbiert und Systemperformance spürbar gesteigert.

— Redundante, ausfallsichere IT-Basis für die Zukunft geschaffen.

„IT hilft uns, dass aus Rohstoffen Dämmstoffe und aus Bestellungen termingerechte Lieferungen werden. Einen Ausfall hier können wir uns nicht leisten."

– **Manuel Gosch**, IT-Leiter bei Steinbacher



Großer Wurf statt Löcherstopfen

Als die bestehende Rechenzentrumslandschaft in die Jahre kam und spürbar an ihre Grenzen stieß, war klar: Ein Hidden Champion wie Steinbacher braucht eine Infrastruktur, die dem eigenen Anspruch gerecht wird. Deshalb wandte sich Steinbacher an seinen langjährigen IT-Partner CANCOM Austria – und gemeinsam entstand daraus die Idee für eine grundlegende Modernisierung der Server-Infrastruktur.

„Wir wollten keine Löcher stopfen, sondern zu einem großen Wurf für die Zukunft ausholen. Uns war wichtig, dass wir nicht nur heute, sondern auch die nächsten Jahre gut ausgestattet sind", erklärt Gosch den Ansatz. Das ausgegebene Ziel: Die Rechen-Basis so robust, performant und ausfallsicher zu machen, wie es die eigenen Dämmstofflösungen schon lange sind.

Bei der Suche nach der passenden Server-Lösung richtete Gosch seinen Blick vor allem darauf, wie die neuen Systeme mit der stark virtualisierten Citrix-Umgebung im eigenen Haus umgehen. Entsprechend fiel die Wahl schließlich auf AMD-Prozessoren in HPE-Systemen. „Diese Mischung aus schlanker, kosteneffizienter Leistung mit verlässlicher Qualität hat einfach wie die Faust aufs Auge unserer Anforderungen gepasst", so Gosch weiter.

Moderne HPE ProLiant Server bilden heute das Rückgrat der IT-Infrastruktur, ergänzt um HPE Alletra Storage Backup-Server. Während die ProLiant-Systeme der aktuellen Generation 11 dabei durch hohe Performance, integrierte Sicherheitsfunktionen auf Hardware-Ebene sowie eine effiziente, automatisierbare Verwaltung überzeugen, bieten die Alletra-Lösungen eine besonders skalierbare, cloud-native Architektur mit hoher Verfügbarkeit und schnellen Backup- und Recovery-Zeiten. Im Zusammenspiel mit der zuvor bereits erneuerten Storage- und Netzwerkumgebung verfügt Steinbacher nun über eine moderne, homogene Plattform aus einem Guss, die ausreichend Reserven für Wachstum und neue digitale Anforderungen enthält und konsequent auf Redundanz und Ausfallsicherheit ausgelegt ist.

„Wir wollten keine Löcher stopfen, sondern zu einem großen Wurf für die Zukunft ausholen."

– **Manuel Gosch**, IT-Leiter bei Steinbacher



24/7-Betrieb sicherstellen

Gerade der letzte Punkt war auch ein großer Faktor bei der Implementierung der neuen Systeme. „Die Warenwirtschaft ist das Herzstück unseres Geschäfts, und bei einer Produktion rund um die Uhr muss diese durchgehend erreichbar sein. Daher war die Migration im laufenden Betrieb ein Muss“, erklärt Markus Gugglberger, IT-Systemadministrator und Projektverantwortlicher bei Steinbacher.

So kam es, dass an ruhigeren Wochenenden eine virtuelle Maschine nach der anderen übertragen und in zwei Wochen alle Standorte sauber angebunden wurden. Dass dies reibungslos vonstattenging, macht Gugglberger vor allem an der präzisen und detaillierten Vorbereitung von CANCOM und HPE fest. An große Überraschungen jedenfalls kann sich Gugglberger nicht erinnern: „Einzig eine unserer insgesamt 250 virtuellen Maschinen war nicht kompatibel mit den neuen Systemen. Eine Kleinigkeit, die wir wahrlich verschmerzen konnten.“

Spürbar besser, spürbar schneller

Das Ergebnis kann sich sehen lassen. Die Performance im Rechenzentrum ist „spürbar schneller“, wie Gosch und Gugglberger unisono anmerken. Ein Beispiel: Wo die Anmeldung in die Steinbacher-Systeme früher 35 bis 40 Sekunden dauerte, erfolgt sie heute in rund 20 Sekunden.

„Was nach einer kleinen Zahl klingt, ist für die Kolleginnen und Kollegen ein großer Unterschied. Und auch für uns ist sie wichtig. Positive IT-Erlebnisse wie diese tragen dazu bei, dass IT im gesamten Unternehmen als wichtige Unterstützung im Arbeitsalltag und nicht als Bremse oder notwendiges Übel wahrgenommen wird“, ordnet Gosch ein.

Für Steinbacher ist die Modernisierung damit deutlich mehr als ein reines Hardware-Update, wie Gosch abschließend zusammenfasst: „Wir haben jetzt für die nächsten fünf Jahre wieder ohne Sorgen Luft – egal, was in Zukunft auch auf uns zukommt. Und wir haben die Grundlage geschaffen, mit verlässlicher IT die Erfolgsgeschichte unserer Dämmstoffe weiterzuschreiben.“

„Diese Mischung aus schlanker, kosteneffizienter Leistung mit verlässlicher Qualität hat einfach wie die Faust aufs Auge unserer Anforderungen gepasst.“

– **Manuel Gosch**, IT-Leiter bei Steinbacher

„Wir haben die Grundlage geschaffen, mit verlässlicher IT die Erfolgsgeschichte unserer Dämmstoffe weiterzuschreiben.“

– **Manuel Gosch**, IT-Leiter bei Steinbacher

Über Steinbacher Dämmstoffe

Die Steinbacher Dämmstoff GmbH ist ein regional verankertes Familienunternehmen mit Sitz in Erpfendorf in Tirol. Das Unternehmen wurde 1962 von Eduard Steinbacher gegründet und zählt heute zu den drei führenden Dämmstoffproduzenten Österreichs. Geführt wird Steinbacher von Ute Steinbacher und Roland Hebbel.

Steinbacher ist Österreichs einziger Dämmstoff-Komplettanbieter und als der Problemlöser für ALLE Dämmfragen am Bau ist das Unternehmen ständig bemüht, seinen Kunden und Partnern 360°-Dämmstoffkompetenz aus einer Hand zu bieten. Das Sortiment umfasst Dämmstoffe aus expandiertem Polystyrol (EPS), Polyurethan (PU), Polyethylen (PE) und Steinwolle. Die Lösungen decken den Hochbau vom Keller bis zum Dach sowie die technische Rohrisolierung und die Haustechnik ab.

Die Vision des Unternehmens lautet: „Wir sind der Vorreiter für Klimaschutz beim Dämmen." Das Leistungsversprechen bzw. die Mission lautet: „Hochqualitative Klimaschutzprodukte mit dem besten Kundenservice." Der Unternehmensslogan „Dämmt besser. Denkt weiter." steht für hochwertige Produkte, technische Kompetenz, Weiterentwicklung und umfassenden Service. Insgesamt vertreten rund 420 Mitarbeiter an drei Standorten in Österreich, Polen und Deutschland die Unternehmensziele "Kreislauf, Klimaschutz und Kundennutzen".

Mehr unter steinbacher.at

Über CANCOM Austria

Als führender Digital Business Provider begleitet CANCOM Austria Unternehmen, Organisationen und den öffentlichen Sektor in die digitale Zukunft. Das Leistungs- und Lösungsspektrum umfasst sowohl klassische Systemhaus-IT-Lösungen als auch datenbasierte Digital Solutions, Managed Services sowie Cloud-Dienste. Mit Leidenschaft und Technologie begleitet CANCOM Austria die Digitale Evolution unserer Kunden und unterstützt sie dabei, die Komplexität ihrer IT zu reduzieren und neue Geschäftsmodelle zu entwickeln. Dafür bietet CANCOM Austria wir ein ganzheitliches Portfolio für alle IT- und Business-Anforderungen.

Mehr unter cancom.at

Über HPE

Das globale Edge-to-Cloud-Unternehmen HPE hilft Kunden, den Wert aller ihrer Daten an jedem Ort zu erschließen, sodass sie bessere Ergebnisse erzielen können. Seit Jahrzehnten erfindet HPE die Zukunft neu und treibt Innovationen voran, um das Leben und die Arbeit der Menschen zu verbessern. HPEs offene und intelligente Technologielösungen – aus den Geschäftsbereichen Compute, Storage, Software, Edge sowie High Performance Computing & Mission Critical Solutions – werden als Dienstleistung („as a service") bereitgestellt und bieten eine einheitliche Nutzererfahrung über Clouds und verteilte Standorte hinweg. Das hilft Kunden, neue Geschäftsmodelle zu entwickeln, neue Prozesse einzuführen und ihre Betriebsleistung zu steigern.

Mehr unter hpe.com

Lösung

Hardware

— HPE ProLiant DL385 Gen 11 Server mit AMD EPYC™-Prozessoren

— HPE Alletra Storage Server 4120

Software

— HPE iLO Advanced

Services

— HPE Tech Care Service

Wichtige Partner

— CANCOM Austria

Weitere Informationen

Entdecken Sie weitere Erfolgsgeschichten zu bahnbrechenden digitalen Lösungen

Erfahren Sie mehr über HPE Alletra Storage und HPE ProLiant Compute

HPE.com besuchen

Jetzt chatten

© Copyright 2026 Hewlett Packard Enterprise Development LP. Änderungen vorbehalten. Die einzigen Garantien für Produkte und Dienstleistungen von Hewlett Packard Enterprise sind in den ausdrücklichen Garantieerklärungen enthalten, die diesen Produkten und Dienstleistungen beiliegen. Keine der Angaben in dieser Dokumentation ist als zusätzlicher Garantieanspruch auszulegen. Hewlett Packard Enterprise haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen.

AMD ist eine eingetragene Marke von Advanced Micro Devices, Inc. Alle genannten Marken von Dritten sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber.

a50016178DEE

HEWLETT PACKARD ENTERPRISE

hpe.com